PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-304631

(43)Date of publication of application: 13.11,1998

(51)Int.CI,

H02K 16/00 H02K 21/14 H02K 29/00 H02P 7/747

(21)Application number: 09-121637

(71)Applicant: SHINKO ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

24.04.1997

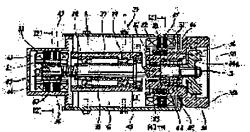
(72)Inventor: HATANO KAZUHISA

(54) CONCENTRIC TWO-AXIS SIMULTANEOUS ROTATING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To eliminate use of a belt expanding outwards for large size reduction and space saving by making part of an outer shaft serve as the rotor of the first motor, and disposing its part concentrically at the inner side of the stator of the first motor.

SOLUTION: A concentric two-axis simultaneous rotating device 31 is provided with a first motor 32 and a second motor 33. An outside mouthpiece 34 is also concentrically formed at the first motor 32. Its rotor part 34a is the rotor of the first motor 32, and a mouthpiece 34b for spinning is formed integrally with it. An inner shaft 35 which is formed coaxially and integrally with a rotor 40 of the second motor 33 extends and is fitted in the inner race of bearings 48, 49 fitted in the rotor part 34a of the outside mouthpiece 34. A bearing housing 37 is formed between the first motor 32 and the second motor 33. A pair of bearings 38, 39 are fitted in both end parts of it, and an inner shaft 35 is supported by its inner race.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

From: +813 3519 7886 Page: 7/7 ___ Date: 7/16/2004 2:44:51 AM

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-304631

(43)公開日 平成10年(1998)11月13日

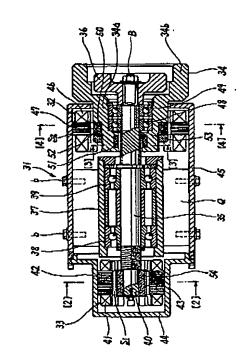
(51) Int. Cl. &	識別記号	F I	
H02K 16/00		HO2K 16/00 21/14	M
21/14 29/00		29/00	z .
H02P 7/747		HO2P 7/747	L
	,	商未 水硫查審	求 請求項の数3 FD (全7頁)
21)出顧番号	特願平9-121637	(71)出願人 00000 神翗質	2059 3.被株式会社
(22) 出顧日	平成9年(1997)4月24日	東京都	邓江東区東陽七丁目2番14号
	,	愛知県	F 虽久 《豊橋市三弥町字元屋敷150 神鋼電 【会社豊橋製作所内
		(74)代理人 弁理士	

(54) 【発明の名称】同心二軸同時回転装置

(57)【娶約】

【課題】 従来より装置全体をさらにコンパクトにする 同心二軸同時回転装置を提供すること。

【解決手段】 第1 電動機で駆動回転される円筒状のアウター軸と、回転数制御される第2 電動機の回転子に同軸となって取付けられて、該アウター軸の中空部に同心となって挿入支持されるインナー軸とから成り、前記回転数制御モータによりインナー軸の回転数を変更させて、両軸の回転数差を設定回転数に制御する構成の同心二軸同時回転装置において、前記アウター軸の一部が前記第1 電動機の回転子であり、該一部が該第1 電動機の固定子の内側に同心的に配設されていることを特徴とする同心二軸同時回転装置。



(2)

特開平10-304631

【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1電助機で駆動回転される円筒状のアウター軸と、回転数制御される第2電動機の回転子に同軸となって取付けられて、該アウター軸の中空部に同心となって挿入支持されるインナー軸とから成り、前配回転数制御モータによりインナー軸の回転数を変更させて、両軸の回転数差を設定回転数に制御する構成の同心二軸同時回転装置において、

前記アウター軸の一部が前記第1電動機の回転子であり、該一部が該第1電動機の固定子の内側に同心的に配 10 設されていることを特徴とする同心二軸同時回転装置。

【請求項2】 前記アウター軸の前記一部の内周面に永 久磁石を装着し、前記アウター軸の回転により前記イン ナー軸に誘導回転力を生じさせることを特徴とする請求 項1に記載の同心二軸同時回転装置。

【請求項3】 前記アウター軸の前記一部の内層面に永 久磁石を装着すると共に、前記インナー軸の外周面に、 誘導電流を流すための二次導体を設け、前記アウター軸 の回転により前記インナー軸に誘導回転力を生じさせる ことを特徴とする請求項1に記載の同心二軸同時回転装 20 置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、紡績機などで使用される同心二軸同時回転装置に関し、更に詳しくは、アウター軸の内部にインナー軸が挿入支持されて、インナー軸を駆動する回転数制御モータにより両軸の回転数差を設定回転数に制御する構成の同心二軸同時回転装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】最初に、図6を参照にして、紡糸機に使 用されている従来の同心二軸同時回転装置について説明 する。円筒状のアウター軸S。の内側にはインナー軸 S', が挿入されて、該インナー軸S', は、アウター 軸S。の両端部に配設された一対の軸受la、lbを介 して支持されている。アウター軸S。は、一対の支持ロ ーラ2により水平に支持された状態で、その外周面に部 分的に巻回されたベルト3により駆動回転される。ベル ト3は下方へと延在し、図示しない電動機の回転軸に固 定されたプーリに巻回されている。一方、インナー軸 S', の一端部は、アウター軸S, の端部(軸受laの 部分)から大きく突出していて、その突出した端部は、 永久磁石型同期モータ(回転数制御用モータ)M'の回 転子を構成する永久磁石4'に同軸となって取付けられ ている。該同期モータM'のケーシング5'の内側に は、固定子6'が設けられている。また、アウター軸5 及びインナー軸S'、の先端部には、それぞれ紡糸用 の口金7、8が一体に取付けられている。なお、図6に おいて9は、同期モータM'のケーシング5を固定して ラストボールを示し、インナー軸S*, のスラスト荷重を受ける。

【0003】このため、アウター軸S。はベルト3により駆動回転されると共に、インナー軸S',は同期モータM'により駆動回転される。アウター軸S。及びインナー軸S',の各回転は、それぞれ第1及び第2の各センサ12、13により検出され、負荷などに応じてアウター軸S。の回転数が変動した場合には、これに対応して同期モータM'によりインナー軸S',の回転数を変更させて、両軸S。,S',の回転数差が設定回転数となるように制御されている。

【0004】このように従来装置においては、そのインナー軸S',の駆動力は、全て同期モータM'に依存する構造であるために、その容量が大きくなり、ひいては装置全体も大型化してしまう。また、同期モータM'が大型化することにより、インナー軸S',におけるアウター軸S,の軸端(軸受1aの部分)からの突出長

(L')が長くなる。これにより、インナー軸S'; の 支持剛性が低下して、振動などが発生し易くなる。

【0005】本出題人は、先に上記構成の同心二軸同時回転装置において、インナー軸の駆動回転力の一部を他から得ることにより回転数制御用モータの容量を小さくして、装置の小型化、高剛性化などを図ることを課題として、図7及び図8に示す装置を開発した。

【0006】これについて説明する。なお、上配従来の **同心二軸同時回転装置と同一部分には同一符号を付し、** 重複説明を避けて、特徴的部分についてのみ説明する。 図7は、同心二軸同時回転装置の縦断面図であり、図8 は、図7の[8] - [8] 線拡大断面図である。アウタ 30 一軸S. の内周面には、横断面が円弧状をした2極構造 の永久磁石21が軸方向のほぼ全長に亘って一体に装着 されている。永久磁石21の相互間の空間はスペーサW で補完され、全体として円環状をなしている。一方、イ ンナー軸S」の外周面には、誘導電流を流すための二次 導体を構成する銅パイプ22が覆い彼せられている。ま た、永久磁石型同期モータMの構造は、上記従来装置の 同期モータM'と同じであるが、その容量はこの従来の 尚期モータM'よりも小さくなっている。これに対応し て、インナー軸S」における軸受laからの突出長

) (L)は、従来のインナー軸S'、の突出長(L')よりも短くなっている。

部分)から大きく突出していて、その突出した端部は、 永久磁石型同期モータ(回転数制御用モータ)M'の回 転子を構成する永久磁石4'に同軸となって取付けられ ている。該同期モータM'のケーシング5'の内側に は、固定子6'が設けられている。また、アウター軸S 。及びインナー軸S'、の先端部には、それぞれ紡糸用 の口金7、8が一体に取付けられている。なお、図6に おいて9は、同期モータM'のケーシング5を固定して いるペース板11の突出部11aの先端に設けられたス 50 た分のみを永久磁石型同期モータMから供給すればよ (3)

特開平10-304631

3

い。この結果、同期モータMは、小容量のもので済むことになって、小型化される。従って、同期モータMは、インナー軸S,の回転数を制御して、両回転軸S.,S の回転数差を設定回転数に制御する機能と、インナー軸S,の必要駆動回転力の不足分のみを供給する機能とを有することになって、駆動回転力を供給する機能からは、補助モータとなる。

【0008】また、同期モータMが小型化されることにより、インナー軸S、の上記突出長(L)が短くなると共に、該インナー軸S、の自由端部に片持ち状となって 10取付けられている永久磁石4も軽量となって、インナー軸S、の支持剛性が高められる。インナー軸S、の支持剛性が高められることにより、回転時における振動、騒音の発生が少なくなる。更に、アウター軸S。の内周面に永久磁石21を装着してあるために、この永久磁石21そのものが第1センサ12の被検出体となるため、アウター軸S。に被検出体を別途設ける必要がない利点がある。

【0009】また、誘導電流を流すためにインナー軸S,の外周面に設ける二次導体として銅パイプ22が使用 20 されているが、これに替えて、インナー軸S,の外周面に銅を溶接、溶射、或いは鍍金などさせてもよく、更に銅に替えてアルミニウムを使用してもよい。要するに、インナー軸S,の外周面は、誘導電流が流れ易い構造にすればよい。なお、上記例においては、アウター軸S。の内周面に装着された永久磁石21は、2極構造のものであるが、その極数は全く限定されず、リング形状でも適用できる。なお、同期モータMは、回転数制御可能な誘導モータに置き換えることもできる。

【0010】然るに上記装置においては、いづれにして 30 もベルト3がアウター軸S。に部分的に巻回され、外方に配設された電動機の回転軸に固定されたブーリにも部分的に巻回され、全体として装置が大型化されている。 【0011】

【発明が解決しようとする課題】本発明は上述の問題に 鑑みてなされ、装置を従来より小型化しながら同じ効果 を奏することができる同心二軸同時回転装置を提供する ことを課題とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】以上の課題は、第1 電動 40 機で駆動回転される円筒状のアウター軸と、回転数制御される第2 電動機の回転子に同軸となって取付けられて、該アウター軸の中空部に同心となって挿入支持されるインナー軸とから成り、前記回転数制御モータによりインナー軸の回転数を変更させて、両軸の回転数差を設定回転数に制御する構成の同心二軸同時回転装置において、前記アウター軸の一部が前記第1 電動機の回転子であり、該一部が該第1 電動機の固定子の内側に同心的に配設されていることを特徴とする同心二軸同時回転装置によって解決される。 50

【0013】以上の構成により、第1の電動機がいわば 装置内に組み込むことができ、外方に拡がっていたベル トもなしとしているので従来より大巾に小型化すること ができ、省スペースとすることができる。

[0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態につき 図を参照して説明する。図1は同心二軸同時回転装置3 1の全体を示すが右方に第1電動機32、左方に第2電動機33を配設させている。第1電動機32の更に右方には外側口金34が同心的に配設されており、このロータ部34aは第1電動機32のロータであり、これと一体的に紡糸用の口金部34bが形成されている。第2電動機33のロータ40と同軸に一体化したインナー軸35は図において右方へと延在しており右端部で外側口金34のロータ部34aに嵌着されたペアリング48、49のインナーレースに嵌着されている。さらに第1電動機32と第2電動機33との間にはペアリング48、49のインナーレースに嵌着されている。さらに第1電動機32と第2電動機33との間にはペアリング70ペアリング37が配設されており、この両端部に一対のペアリング38、39が嵌着されており、そのインナーレースで上記のインナー軸35を支持している。

【0015】外側口金34と同心的に内側に内側口金3 6が配設されており、これは上述のインナー軸35の右 端部に嵌着されている。更にポルトBにより一体化され ている第2電動機33のロータ40の外周には磁石保護 リング43(非磁性金属製リングまたはガラスクロスに エポキシ樹脂を含浸させて成る)がリング状に巻かれて おり、加工時に巻いた上で熱を加えることによりロータ 40に接着される。この外表面と環状のすき間5,を隔 てて現状のステータ42がステータハウジング44の内 壁面に固定され、ステータに公知のようにしてスロット にコイル41が巻装されている。さらにこのステータハ ウジング41は筒状の装置ハウジング45に固定されて おり、この右端部に上述の第1電動機32が配設されて いる。ペアリングハウジング37には放射状に帯状のリ プQが固定されており、この外端に形成したねじ孔にボ ルト b を螺着、締めつけることにより装置ハウジング4 5とベアリングハウジング37とが一体化されている。 第1電動機32のロータは外側口金34のロータ部34 aであり、これに図4に明示されるようにリング状の磁 石50が嵌着固定されており、この外間部にもやはり磁 石保持リング52が上述の保持リング43と同様に構成 されて接着されている。ロータ部34aと同心的に外方 にステータ47が装置ハウジング45の内壁面に固定さ れており、このスロットにコイル46が参装されてい る。ステータ47と永久磁石50(正確にはこれに嵌着 されている保持リング50)との間にすき間5,が設け られている。図3に明示されるようにロータ部34aの 内周に形成した隣にはリング状永久磁石51が嵌着さ れ、これに必要に応じ保護リング(非磁性金属製)53 50 が嵌着されている。これと隙間S, をおいて対向する鉄

(4)

特開平10-304631

で成るインナー帕35の一部には銅パイプ35aが嵌着 されている。本発明の実施の形態は以上のように構成さ れるが次にこの作用について説明する。

【0016】図示せずとも第1電動機32および第2電 動機33のコイル46、41に三相交流電源が接続され ており、このスイッチオンで第1電動機32、第2電動 機33が所定の回転数で回転する。これは約数万rpm でありインナー軸35は第2電動機33により駆動され るのであるが、この回転速度はアウター軸としての口金 34の回転数より数千rpm大きく設定されている。す 10 なわちアウター軸34の負荷によりこの回転数が低下し たり、増加したりするとこの所定の速度差を維持するよ うに第2電動機33の回転数は制御される。このために **第2電動機33は同期モータであるが、インナー軸35** は正確に同期周波数で回転し、目標の回転数差を維持す る。また、外側口金34のロータ部34aの内周壁面に 固定された永久磁石53はその回転によりインナー軸3 5の外周壁面部である銅部分35aに誘導電流を流し、 これによりこれに回転力を与えて第2電動機33の駆動 力を補助する。これは従来の同心二軸同時回転装置と同 20 作用であるが、これによって第2電動機33の上述の所 定の回転数差を維持するための制御を容易とする。本発 明の実施の形態は以上のように構成され、作用を行うの で従来のようにアウター軸を駆動するためのベルトが不 要であり、いわば装置31内に内蔵させているので装置 全体を従来より大幅に小型化することができ、また、従 来と同様に第2電動機33の容量も小さくして軸方向の 長さを小として支持剛性が大であるので振動を少なくす ることができる。更にベルトのような伝達ロス要素がな く、省エネルギーとなる。

【0017】以上、本発明の実施の形態について説明し たが、勿論、本発明はこれらに限定されることなく、本 発明の技術的思想に基づいて種々の変形が可能である。

【0018】例えば以上の実施の形態では第1電動機3 2および第2電動機33共にロータに永久磁石50.5 4を用いて同期モータとしたがこれを誘導電動機として も良い。すなわちこれらロータを例えばリンケージ型の

銅部分を含むロータで形成してもよく、別途制御装置に より制御する。以上の実施の形態では従来例と同様にイ ンナー軸35およびアウター軸である第2の外側口金3 4の回転数を検出するセンサを図示しなかったが、これ らの検出出力により第2電動機33の回転数を制御して 第1 電動機32により駆動されるロータ部34 a との回 転数差を所定の値とするようにしてもよい。また以上の 実施例ではインナー軸35の外周壁部は銅材で成ると し、これに誘導電流を流して第2電動機33の補助力と したがインナー軸35全体を非磁性材の金属で成るもの としても良い。或いは場合によっては磁性金属、例えば 全体が鉄で成っていてもよい。例えば全体が非磁性材で ある銅で形成しても同様な効果が得られる。

[0019]

【発明の効果】以上述べたように本発明の同心二軸同時 回転装置によれば、従来より大幅に装置全体をコンパク トとしながら従来と同様な効果を奏することができる。 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態による同心二軸同時回転装 置の断面図である。

【図2】図1における2-2線方向断面図である。

【図3】図1における3-3線方向断面図である。

【図4】図1における4-4線方向断面図である。

【図5】同装置の正面図である。

【図6】従来例の同心二軸同時回転装置の断面図であ る。

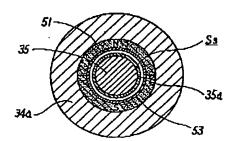
【図7】他従来例の同心二軸同時回転装置の断面図であ

【図8】図7における8~8線方向拡大断面図である。 【符号の説明】

- 3 1 同心二軸同時回転裝置
- 3 2 第1電動機
- 33 第2電動機
- 3.5 インナー軸
- 36 内側口金
- 外側口金 34
- 34a 口一夕部

[図3]

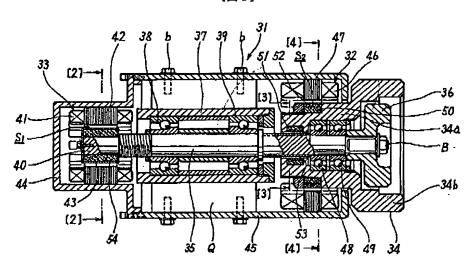
30



(5)

特開平10-304631

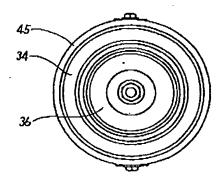




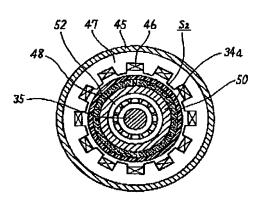
[図2]



【図5】



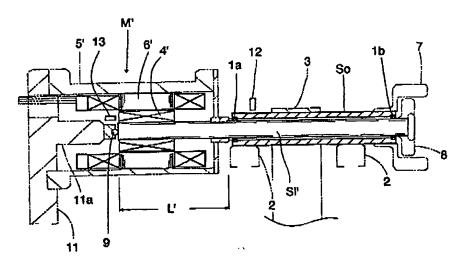
[図4]



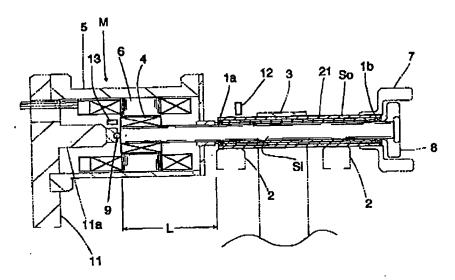
特開平10-304631

[図6]

(6)



[図7]



特開平10-304631

(7)



